

全机加工系列(MES)

MES系列轮辋和零部件由RIMEX于1988年推出，是第一批采用完全精车加工的轮辋。由于钢丝轮胎进入市场，客户需要更坚固的车轮，来承接从这些轮胎转移到轮辋增加的压力。

关键特性:

在关键部位完全精车加工达到完美圆度

- 改进后的轮辋零件和轮胎圈更匹配
- 减少轮辋零件的磨损和疲劳
- 实现更长的零件寿命

无滚花后段和座圈比同类轮辋产品增加了75%以上的接触面积

- 消除了由于轮胎打滑而造成的漏气
- 座圈胎圈贴合定位减少轮胎滑脱
- 消除了轮胎打滑造成的胎圈损坏

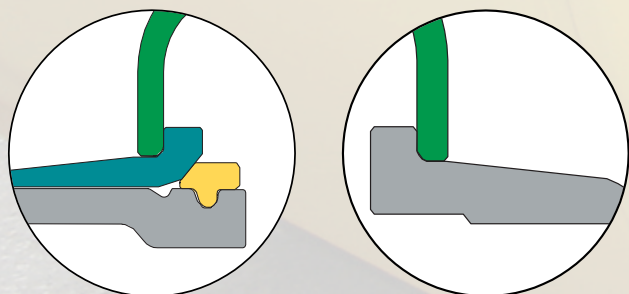
增加零件厚度

- 实现了可靠性和安全性
- 比行业通用产品更强劲厚实
- 零件寿命更强

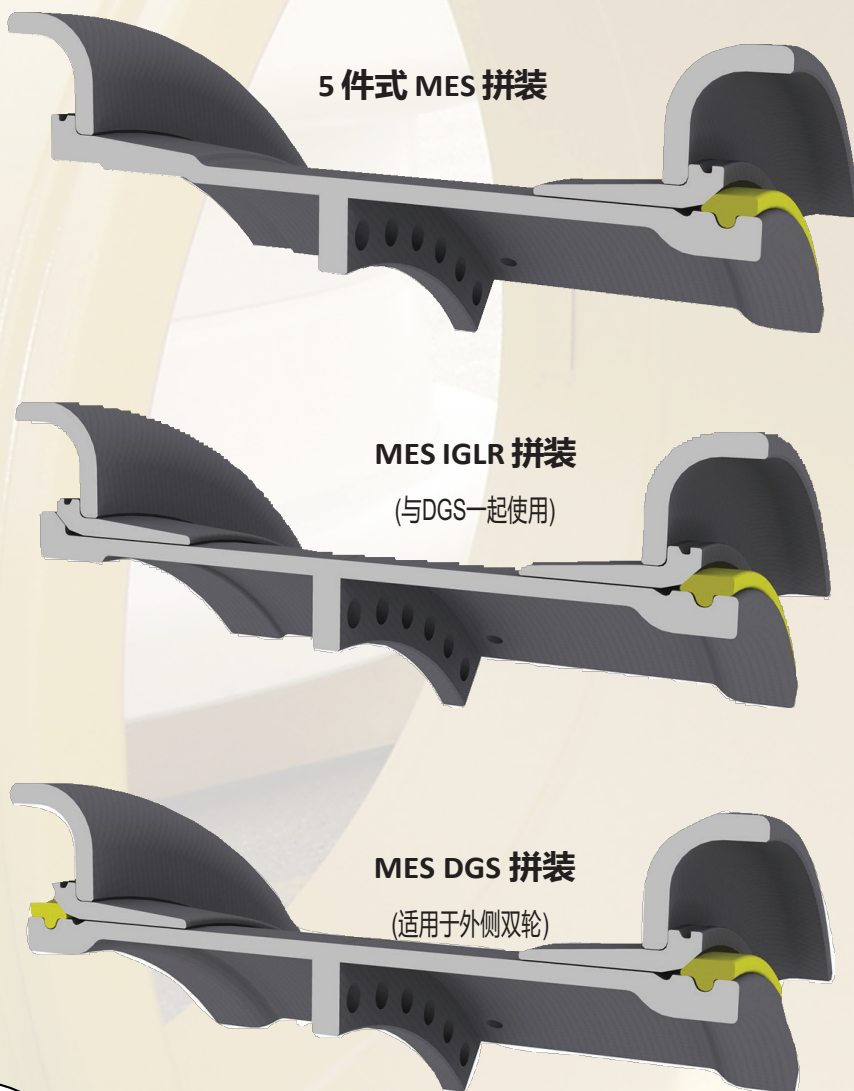
兼容性

- 在绝大多数情况下可以与行业通用产品完全互换

MES 轮缘/后段拼装 (如下图所示)



轮辋
座圈
轮缘
HDT 锁圈



有关DGS和IGLR车轮的更多信息，请参阅RIMEX DGS和IGLR概述。

RIMEX生产定制轮辋，提供通用产品无法适用的轮辋，为各种类型和尺寸的矿卡提供车轮解决方案。

请联系您当地的分支结构获取更多信息：rimex.com.cn